

Sugar industry should consider diversification for viability: Experts

HT Correspondent

hcitykanpur@hindustantimes.com

KANPUR: The sugar industry is passing through a crucial phase and there is a need to diversify the business activities of the trade in order to make it viable.

Such views were expressed by experts during the all India seminar on 'Innovative approaches for productivity enhancement and green link value addition of distillery waste' held at the National Sugar Institute (NSI) on Tuesday.

Managing director of the UP Cooperative Sugar Factories Federation Limited BK Yadav said, "Utilisation of molasses for production of ethanol in an effective manner is the best diversification in the sugar industry."

In his keynote address, NSI director Narendra Mohan stressed upon the use of other feed stocks, including sugarcane

STATE TO GET 4 MORE ETHANOL UNITS

KANPUR: Uttar Pradesh would soon get four new plants for ethanol production to meet fuel demand. At present the state has only one ethanol plant in Lakhimpur Kheri.

Speaking during a seminar at the National Sugar Institute (NSI) here on Tuesday, managing director of the UP Cooperative Sugar Factories Federation Limited BK Yadav said the new plants were likely to come up in Bulandshahar, Saharanpur, Farrukhabad and Bahraich.

juice, sweet sorghum, cellulose and starch, for increasing the production of ethanol and fuel ethanol.

He said India is the second largest producer of sugar but involved in only 3% of the world alcohol production and barely 1% of fuel alcohol production.

He added that the state would also get one more distillery.

"Proposal for setting up a new distillery has already been submitted with the government," Yadav said.

"Of 23 sugar factories of the federation, 16 are running in full capacity. Six more factories will soon be made to run in full capacity by November 28. Also the Shahjahanpur sugar factory, which is lying closed for the past four years, will be restarted by December 20," he added.

HTC

"With the current annual growth of petrol consumption, the country's dependency on imports would go beyond 90% and the crude oil import bill would rise to 900 billion US dollar per annum," he added.

Dr Mohan said against an annual requirement of one

THE VIEWS WERE EXPRESSED DURING AN ALL-INDIA SEMINAR ON PRODUCTIVITY ENHANCEMENT HELD AT THE NSI ON TUESDAY

billion litres of fuel ethanol - which is blended in petrol - at the rate of 5% per litre, the availability was only of around 0.6 billion litres.

"Thus, it is imperative the sugar industries ensure production of fuel ethanol in a mission mode and achieve the target of 2.4 billion litres," Dr Mohan said.

On the occasion, 13 research papers were presented during two technical sessions by seniors like Dr Santosh Kumar, SS Singh and Gautam Kapoor along with a large number of students of the institute.

Stress on production of ethanol from molasses

TIMES NEWS NETWORK

Kanpur: A one-day seminar on 'Innovative approach for productivity enhancement and green link value addition of distillery waste' was held at National Sugar Institute on Tuesday.

The seminar was inaugurated by managing director, UP Co-operative Sugar Factories Federation Limited, Lucknow, BK Yadav.

A large number of experts, technology providers and machinery manufacturers from various states including UP, Uttarakhand, Tamil Nadu, Maharashtra, MP, Bihar, Haryana and Punjab took part in it.

Yadav asserted that utilisation of molasses for production of ethanol in an effective manner.

Santosh Kumar of NSI presented a paper on use of antibacterial components for inhibiting loss of sugar in molasses during storage thus to have higher alcohol yield while processing

Against the installed capacity of 5400 million litres per annum, the production of alcohol is approximately 3,400 million litres per annum, which is a cause of worry, he said.

In the keynote address, director, National Sugar Institute, Narendra Mohan stressed on better utilisation of the by-product of the sugar industry for value-addition through inno-

vative technologies and use of sugarcane juice, cellulose and starch-based feed stocks for producing ethanol and fuel ethanol.

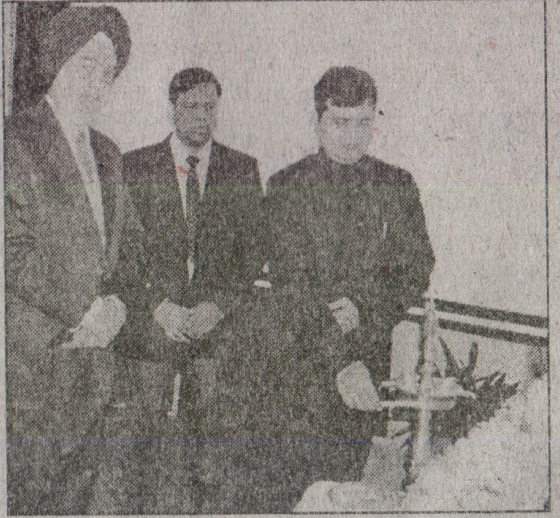
During the seminar, 13 papers were presented by the experts and technology providers. Santosh Kumar of NSI presented a paper on use of antibacterial components for inhibiting loss of sugar in molasses during storage thus to have higher alcohol yield while processing.

During the seminar, the matters related to current and future challenges before the alcohol industry were also discussed and emphasis was laid to search for alternate feed stocks and other cellulose or starch material and to develop techno-economic technologies for producing alcohol from them.

एथेनॉल उत्पादन क्षमता बढ़ाने से बचेगी विदेशी मुद्रा

यूपी, एमपी, बिहार, पंजाब आदि से 95 विशेषज्ञ हुए शामिल

कानपुर, 26 नवम्बर। राष्ट्रीय शर्करा संस्थान कानपुर की ओर से सभागार में आयोजित उत्पादकता बढ़ाने के लिए नवीन दृष्टिकोण तथा डिस्टिलरी कचरे की ग्रीन लिंक विषय पर संगोष्ठी में मुख्य अतिथि उ.प्र. राज्य सहकारी चीनी मिल, संघ लखनऊ के प्रबंध निदेशक डा.बी.के. यादव ने कहा कि शीरे से अधिकतम मात्रा में एथेनॉल को प्राप्त करना चाहिये। इसकी उपयोगिता बढ़ने के साथ ही चीनी मिलों को भी अधिक कीमत मिलने से फायदा होगा। चीनी मिलों की बेहतरी से किसान भी लाभान्वित होंगे। उन्होंने कहा कि देश में एल्कोहल की वार्षिक क्षमता ५४००० लाख लीटर है जबकि प्रतिवर्ष सिर्फ ३४००० लाख लीटर ही उत्पादन कर पा रहे हैं जो गंभीर चिन्तनीय है। निदेशक डा. नरेन्द्र मोहन ने कहा कि देश चीनी उत्पादन के मामले में दूसरा है। विश्व उत्पाद का केवल ३ प्रतिशत अल्कोहल और १ प्रतिशत ईंधन एथेनॉल का उत्पादन करते हैं। ऊर्जा की बढ़ती डिमांड के साथ ही हम ९० फीसदी कच्चा तेल विदेश से आयात करना पड़ता है। पेट्रोल में ५ से १० प्रतिशत एल्कोहल मिलाने पर पेट्रोल की गुणवत्ता पर कोई फर्क नहीं पड़ता है। उन्होंने कहा कि स्थापित क्षमता से एथेनॉल उत्पादन करें तो विदेशी मुद्रा की काफी



दीप प्रज्वलित करते डा. बी.के. यादव व अन्य।

बचत हो सकती है। विशेषज्ञों ने १३ शोध पत्र प्रस्तुत किये। डा. संतोष कुमार, डा. एस.एस. सिंह ने व्याख्यान दिये। इस दौरान डा. पी.के. जैन, डाक्टर स्वाइन मौजूद थे।

दैनिक जागरण

शीरे से अधिकतम एथेनॉल प्राप्त करने की जरूरत

◆ उपयोगिता बढ़ने के साथ चीनी मिलों को होगा लाभ

कानपुर, शिक्षा प्रतिनिधि : शीरे से अधिकतम मात्रा में एथेनॉल प्राप्त करने के उपाय सोचने का समय आ गया है। इससे न सिर्फ उपयोगिता बढ़ेगी बल्कि चीनी मिलों को भी इससे अधिक लाभ होगा। किसानों को भी इससे फायदा होगा। यह बातें उप्र राज्य सहकारी चीनी मिल संघ के प्रबंध निदेशक डॉ. बीके यादव ने मंगलवार को राष्ट्रीय शर्करा संस्थान में आयोजित संगोष्ठी में कही। 'उत्पादकता बढ़ाने के लिए नवीन दृष्टिकोण तथा डिस्टिलरी कचरे की ग्रीन लिंक' विषय पर आयोजित संगोष्ठी में उन्होंने बताया एल्कोहल के उत्पादन की तुलना में उसकी खपत अधिक होना चिंता का विषय है। देश में इसकी स्थापित वार्षिक क्षमता 54 लाख हजार लीटर है जबकि हम इसका उत्पादन महज 34

हजार लाख लीटर ही कर पा रहे हैं। संस्थान के निदेशक नरेन्द्र मोहन ने चीनी उद्योग के सह उत्पादों जैसे शीरे के बेहतर उपयोग पर बल देते हुए बताया कि अन्य फीड स्टॉक के जरिए भी एथेनॉल व ईंधन एथेनॉल का उत्पादन करना चाहिए। इसके लिए गन्ने का रस, मीठा चारा, सेल्यूलोज व स्टार्च आधारित फीड का भविष्य में इस्तेमाल करना होगा। डॉ. संतोष कुमार, एसएस सिंह समेत कई अन्य विशेषज्ञों ने अपने विचार रखे।

शीरे से एथनॉल बनाएं तो मिलेगी कीमत

कानपुर | वरिष्ठ संवाददाता

सलाह

उत्तर प्रदेश राज्य सहकारी चीनी मिल संघ के प्रबंध निदेशक डॉ. बीके यादव ने कहा कि शीरे से अधिकतम मात्रा में एथनॉल को प्राप्त करने की आवश्यकता है जिससे न सिर्फ इसकी उपयोगिता बढ़ेगी बल्कि चीनी मिलों को भी इसकी अधिक कीमत मिलने से अत्यन्त लाभ होगा। चीनी मिलों की बेहतरी से अप्रत्यक्ष रूप से किसान भी लाभांविता होंगे। देश में अल्कोहल की स्थापित वार्षिक क्षमता 54000 लाख लीटर है जबकि प्रतिवर्ष 34000 लाख लीटर ही उत्पादन कर पा रहे हैं।

राष्ट्रीय शर्करा संस्थान में मंगलवार को 'उत्पादकता बढ़ाने के लिए नवीन दृष्टिकोण तथा डिस्टिलरी कचरे की ग्रीन लिंक' विषय पर आयोजित संगोष्ठी में संस्था के निदेशक प्रोफेसर नरेन्द्र मोहन

- 'उत्पादकता बढ़ाने के लिए नवीन दृष्टिकोण तथा डिस्टिलरी कचरे की ग्रीन लिंक' विषय पर एनएसआई में संगोष्ठी
- विशेषज्ञों ने बताए एथनॉल से कमाई बढ़ाने के तरीके

ने कहा कि नवीन प्रौद्योगिकी के माध्यम से चीनी उद्योग के सह उत्पादों पर सबसे ज्यादा ध्यान देना होगा। अन्य फीड स्टॉकों से एथनॉल का उत्पादन करना चाहिए। संयोजक डॉ. संतोष कुमार ने शीरा भण्डारण के दौरान चीनी हास को एन्टी बैक्टीरियल कम्पोनेन्ट्स से रोकने पर शोध पत्र प्रस्तुत किया। संगोष्ठी में उत्तर प्रदेश, उत्तरांचल, तमिलनाडु, बिहार, मध्य प्रदेश, हरियाणा और पंजाब आदि से 95 विशेषज्ञों ने भाग लिया।



Seminar on Innovative approaches for productivity held

PIONEER NEWS SERVICE ■ KANPUR

The Managing Director, UP Cooperative Sugar Factories Federation Ltd, Lucknow, Dr BK Yadav while inaugurating the seminar on 'Innovative approaches for productivity enhancement and green link value addition of distillery waste' at National Sugar Institute on Tuesday asserted that utilisation of molasses for production of ethanol in an effective manner will not only provide value addition to the byproduct, but will also ensure better price stability and price realisation of molasses for the sugar mills, which will improve the viability of the sugar mills which in turn will benefit cane growers.

He said that against the installed capacity of 5400 mil-

lion litres per annum the production of alcohol was approximately 3400 million litres per annum only, which was a cause of worry.

Delivering the keynote address, the Director of the NSI, Dr Narendra Mohan stressed upon better utilisation of the byproduct of the sugar industry that was molasses for value addition through innovative technologies and use of other feedstocks like sugarcane juice, sweet sorghum, cellulose and starch based feed stocks for producing ethanol and fuel ethanol.

He said India was the second largest producer of sugar but on alcohol front, we produce only 3 per cent of the world's alcohol production and barely one per cent of the world fuel alcohol production.

He said with the current annual growth of consumption rates, our dependency on imports will go beyond 90 per cent and the cure import bill will rise to approximately US \$ 300 billion per annum and thus there was a need for working on 'Fuel Ethanol' production in a mission mode.

He said against the annual requirement of one billion litres of fuel ethanol for blending in petrol on a five per cent ration the availability was around 0.6 billion litres per annum only in spite of the fact that the installed capacity of the fuel ethanol was 2.4 billion litres and hence productivity enhancement will help not only improve the financial health but also in coping up the requirement and saving foreign exchange.

अल्कोहल का उत्पादन बदल सकता है बदहाल चीनी उद्योग की तकदीर

कानपुर (एसएनबी)। उद्योग विशेषज्ञों ने चीनी उद्योग के सह-उत्पादों के उत्पादन पर जोर दिया है। उनका मानना है कि इन सह-उत्पादों में अगर अल्कोहल के उत्पादन पर जोर दिया जाये तो इससे बदहाल चीनी उद्योगों की तकदीर बदल सकती है।

चीनी व डिस्टलरी उद्योग क्षेत्र के विशेषज्ञ मंगलवार को यहां राष्ट्रीय शर्करा संस्थान में आयोजित एक सेमिनार में जुटे थे। 'उत्पादकता बढ़ाने के लिए नवीन दृष्टिकोण तथा डिस्टलरी कचरे की ग्रीन लिंक' विषय पर आयोजित इस सेमिनार का उद्घाटन उप राज्य सहकारी चीनी मिल संघ के एमडी डा. बीके यादव ने किया। सेमिनार में उत्तर प्रदेश, उत्तरांचल, तमिलनाडु, बिहार, मध्यप्रदेश, हरियाणा, पंजाब आदि राज्यों से आये लगभग 95 विशेषज्ञों व तकनीकी प्रदाताओं ने भाग लिया।

इस मौके पर मुख्य अतिथि एमडी बीके यादव ने कहा कि अधिकतम ऐथेनाल प्राप्त होने से चीनी मिल व किसान सभी लाभान्वित होंगे। राष्ट्रीय शर्करा संस्थान के निदेशक नरेन्द्र मोहन ने कहा कि भारत चीनी उत्पादन के क्षेत्र में विश्व में दूसरा

स्थान रखता है, लेकिन हम विश्व उत्पाद का केवल 3 प्रतिशत अल्कोहल व 1 प्रतिशत ईंधन ऐथेनाल का उत्पादन करते हैं। देश में ऊर्जा की लगातार बढ़ती मांग को पूरा करने के लिए 90 प्रतिशत कच्चा तेल अमरीकी डालर खर्च कर

■ राष्ट्रीय शर्करा संस्थान के सेमिनार में जुटे विशेषज्ञों ने किया मंथन

डिस्टलरी उद्योग के प्रदूषित जल को जलाकर मिलेगी ऊर्जा

नयी ब्यायलर्स तकनीक से डिस्टलरी उद्योग के सान्द्र प्रदूषित जल को जलाकर ऊर्जा प्राप्त की जा सकती है। इससे न सिर्फ ईंधन की बचत होगी, बल्कि अल्कोहल की लागत भी कम होगी। खास बात यह है कि फैक्ट्री के बाहर एक बूंद भी प्रदूषित जल नहीं जाता है। संगोष्ठी में आये इसजेक व चीमा ब्यायलर्स के प्रतिनिधियों ने 'ए जीरो डिस्चार्ज कन्सेप्ट फार डिस्टलरीज' के बारे में विस्तार से बताया।

विदेशों से आयात करना पड़ता है। हमें ईंधन ऐथेनाल की उत्पादकता के क्षेत्र में काम करने की विशेष आवश्यकता है।

सेमिनार में विशेषज्ञों व अन्य प्रौद्योगिकी प्रदाताओं द्वारा कुल 13 शोध पत्र प्रस्तुत किये गये। राष्ट्रीय शर्करा संस्थान द्वारा संचालित अल्कोहल टेक्नालाजी कोर्स के छात्रों ने भी विभिन्न विषयों जैसे डिस्टलरी में अल्कोहल की गुणवत्ता पर नियंत्रण, क्षतिग्रस्त अनाजों से अल्कोहल उत्पादन, माइक्रोबियोलॉजी कण्टेमिनेशन कंट्रोल, फार्मेशन आफ हायर अल्कोहल डियूरिंग फरमेन्टेशन, सोलर ऊर्जा तथा एंजाइम के प्रयोग से

बीयर उत्पादन लागत में कमी आदि विषयों पर शोध पत्र प्रस्तुत किये। सेमिनार में धन्यवाद ज्ञापन डा. स्वाइन ने किया।